

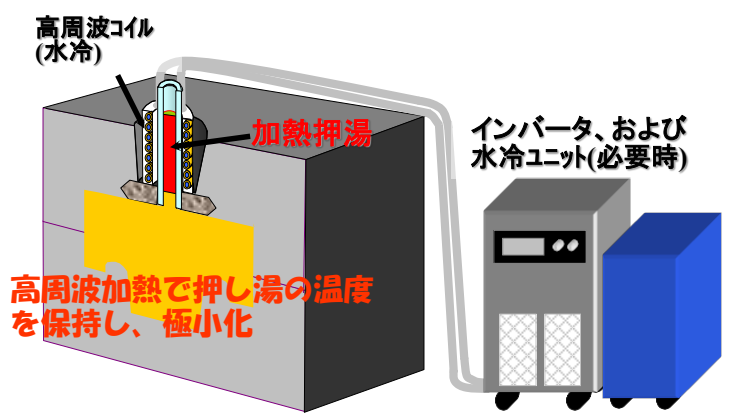
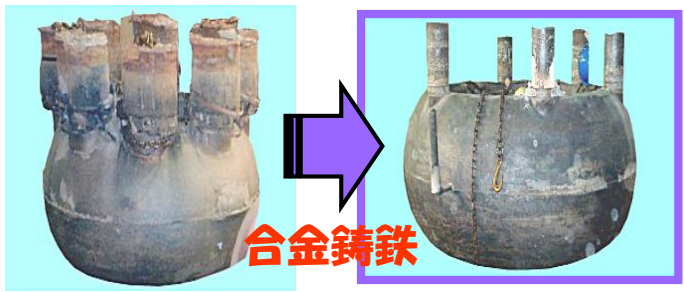
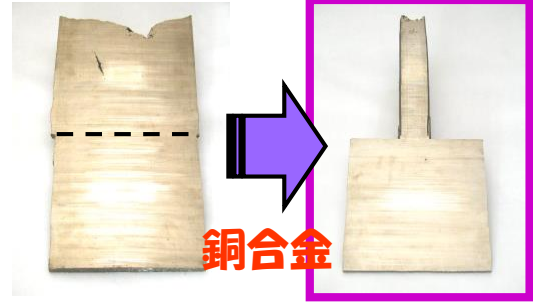
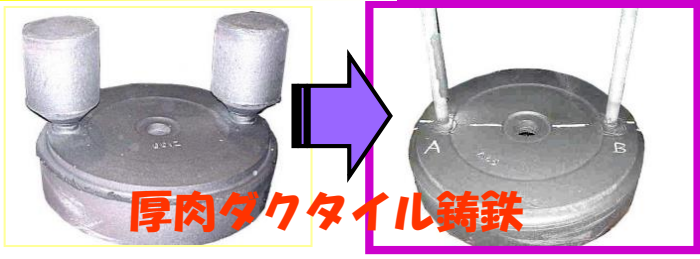
高周波押湯加熱装置 **SLIM RISER**

スリムライザー

平成14年度(社)日本
鑄造工学会技術賞
第19回素形材産業技術賞
(財)素形材センター会長賞
平成16年度(社)日本鑄造
技術協会技術開発賞

— 押湯量を 1/10 ~ 1/30 に大幅カット —

使用例



製品ラインアップ



20 kW型1ユニット



20 kW型4ユニット

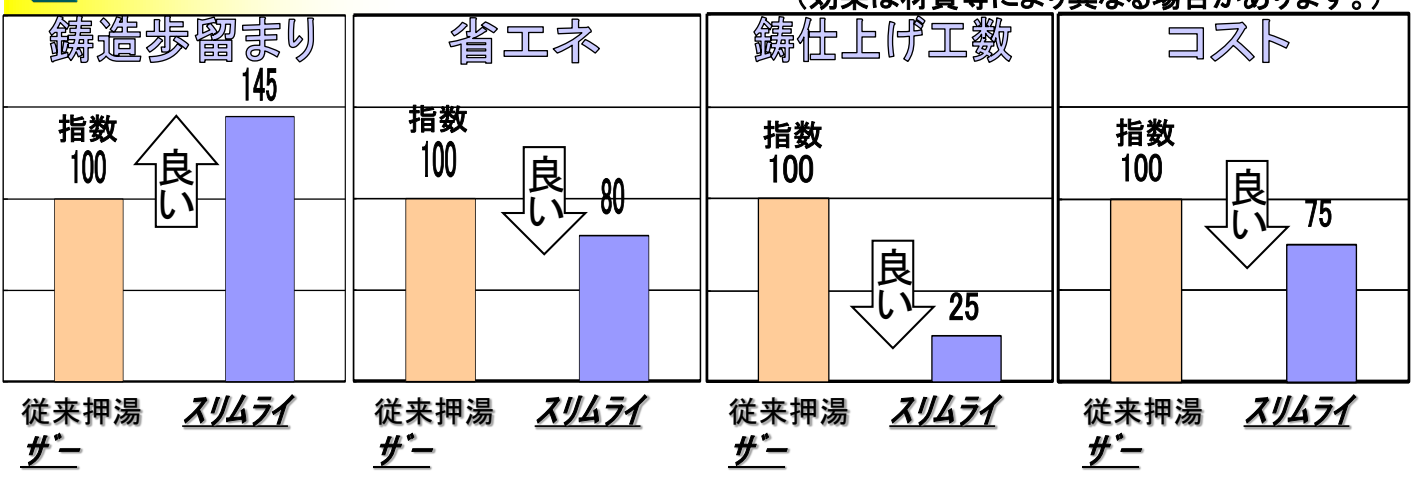


25 kW型2ユニット

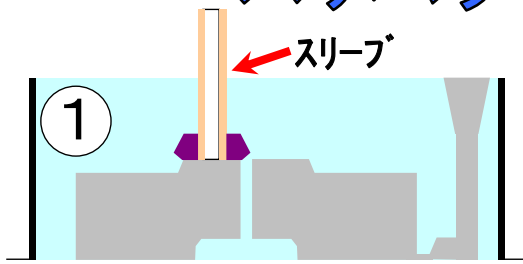
鑄造製品の形状、重量、材質に応じ最適な装置を提供します。

効果

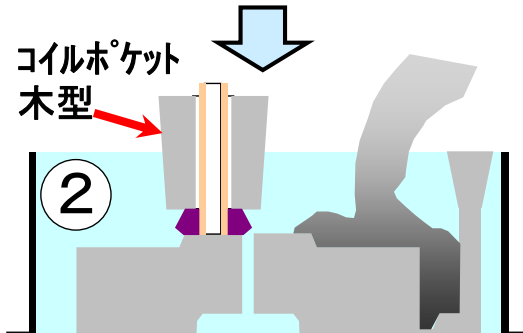
(効果は材質等により異なる場合があります。)



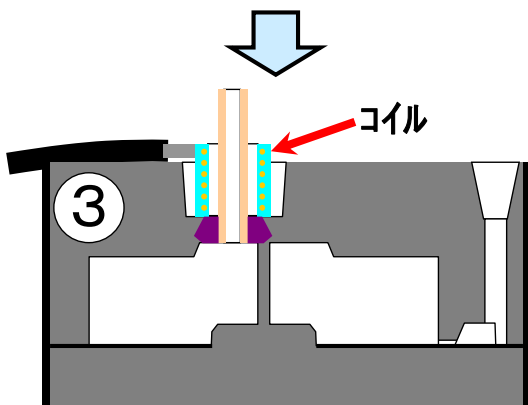
—スリムライザーの使用法—



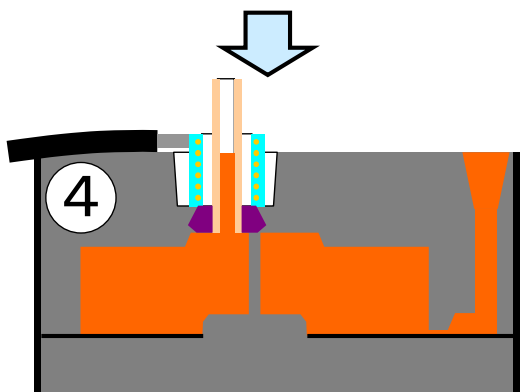
① 押湯をかけたい場所に耐熱スリーブを置きます。



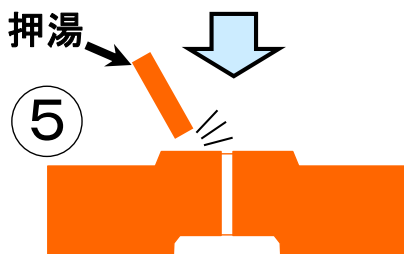
② スリーブの周りにコイルポケット木型をのせ砂を込めます。



③ 抜型し、下型と組合せた後、コイルポケットにコイルをセットします。



④ 注湯完了と同時に装置のスイッチをONにし、加熱を始めます。



⑤ 解枠後、押湯を切断します。
(細く、鑄仕上げ簡単)



【お問い合わせ先】 第一高周波工業株式会社 新事業推進部 営業部

東京 〒103-0002 東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2 TEL 03-6842-5602 FAX 03-5649-3726

九州 〒822-0003 福岡県直方市上頓野4711-49 TEL 0949-26-5536 FAX 0949-26-5536