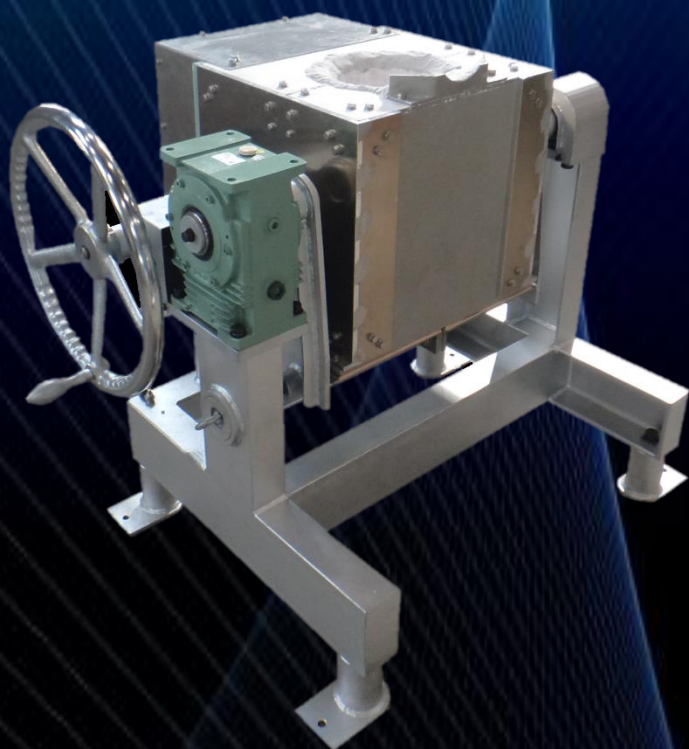


DHF

高周波溶解装置



少量の金属を溶解したいが大型設備しかない・・・
そんな問題を解消する小型で高効率な誘導加熱式溶解装置を開発しました。
少量金属の溶解、合金の試作・研究開発用としてご利用ください。

溶解量 5kg Type



溶解炉及び鋳型を傾注装置盤内に設置
溶湯飛散防止により安全に操業可能

急速溶解

誘導加熱方式と黒鉛坩堝の組み合わせにより、急速溶解を実現しました。

過加熱防止タイマー

高周波電源装置に過加熱防止用タイマーを標準装備。ヒューマンエラーにも対

二重坩堝式

二重ルツボ式を標準採用。万が一の湯漏れの際にも安全に対応。黒鉛坩堝も容易に交換可能。

ランニングコスト低減

市販品の黒鉛坩堝をご使用頂くことにより、ランニングコストの低減可能。

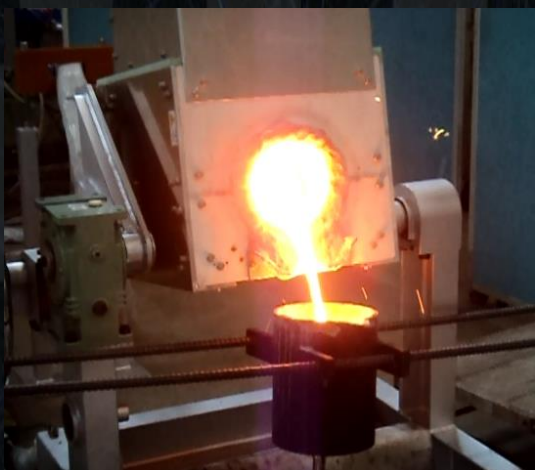
弊社実績用途

銅合金溶解、亜鉛溶解、銀溶解など
溶解材料と溶解時間の一例（弊社実績）

- ・黄銅 0.5kg 約 9分
- ・銅 3.0kg 約 16分

※溶解時間は連続溶解時となります。

溶解量 10~30kg Type



試験・研究用途として適量なサイズ

小径でも加熱可能

高周波誘導加熱（5~10kHz 以下）の
為、小径サイズも溶解可能。

簡単操作で加熱可能

高周波電源装置の操作も簡単で誰でも操
作可能。

弊社実績用途

銅合金溶解、亜鉛溶解、銀溶解、鉄溶解、スラグ溶解など
溶解材料と溶解時間の一例（弊社実績）

・ 鋳鉄 30kg 約 40 分

※溶解時間は連続溶解時となります。

コイル保護センサ

コイル保護センサを標準採用。万が一の
湯漏れの際にも安全に対応。

ランニングコスト低減

市販品の坩堝をご使用頂くことにより、
ランニングコストの低減可能。

製品ラインナップ(溶解量 5kg 以下)

型式	MEB-5M	
高周波電源装置	HI-HEATER4020N (強制空冷式)	
溶解環境	大気	
加熱コイル冷却方式	水冷	
傾注方式	手動	
材質	非鉄金属	
坩堝	黒鉛	
ユーティ リティ	電気	3相 AC200/220V±10%50/60Hz 26kVA
	冷却水	水温：5～35℃ (給水温度)、圧力：0.2～0.3MPa 水質：導電率 500μS/cm 以下の清水

製品ラインナップ(溶解量 10～30kg)

型式	MEW-30M	MEW-30E	MEB-30M	MEB-30E
高周波電源装置	HI-HEATER3050M(水冷式)		HI-HEATER4050M (水冷式)	
溶解環境	大気			
加熱コイル冷却方式	水冷			
傾注方式	手動	電動	手動	電動
材質	鋳鉄		非鉄金属	
坩堝	セラミック		黒鉛	
ユーティ リティ	電気	3相 AC200/220V±10%50/60Hz 65kVA		
	冷却水	水温：5～35℃ (給水温度)、圧力：0.2～0.3MPa 水質：導電率 500μS/cm 以下の清水		

※冷却水循環装置・集塵設備はオプション対応となります。

※溶解量は溶解材料の形状等により変動します。

※お客様の要望に合わせて製作致します。別途ご相談ください。

(要望内容によっては、対応不可となる場合もありますことをご了承願います)

※装置構成その他資料必要な方は弊社営業部まで御問合せください。

サンプル溶解試験

弊社実験設備にてサンプル溶解試験を行っております。お気軽にご相談ください。

 **第一高周波工業株式会社**
新事業推進部 営業部

東京

〒103-0002 東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2

TEL. 03-6842-5602 FAX. 03-5649-3726

九州

〒822-0003 福岡県直方市上頓野 4711-49

TEL. 0949-58-5800 FAX. 0949-26-5536

URL <http://www.dhf.co.jp> E-mail kikijigyo@dhf.co.jp