

誘導加熱のプロ **DHF** 第一高周波工業が開発した

塗膜剥離用高周波加熱装置

誘導加熱により鋼板表面を急速加熱することで塗膜接着層を破壊し、容易に塗膜剥離できる装置です。塗膜剥離用高周波加熱装置は騒音、粉塵が殆ど発生せず、環境への負荷が非常に小さくできます。鋼橋や鋼構造物の塗り替え時の新しいツールとしてご利用下さい。

水冷同軸ケーブル採用により加熱コイル部を軽量化、作業負担を低減【特許出願中】

加熱後直ちにスクレーパー等で容易に塗膜の剥離が可能

騒音・粉塵発生が少なく塗膜のみを剥離でき、産業廃棄物を大幅に低減

《 装置外観 》



《 塗膜剥離用高周波加熱装置の特徴 》

- 誘導加熱による急速加熱で作業速度向上を実現。
- 板裏面への熱影響を低減。
- 同軸水冷ケーブル使用による加熱コイル部の軽量化を実現し、作業負担を低減。
- 粉塵や騒音がほとんど発生しない。
- グラインダ工法やブラスト工法に比べ作業環境や周辺環境が低負荷。

《 弊社実績用途 》

塗膜の一例: ゴムライニング、タールエポキシ樹脂、フレークライニングなど

塗膜厚みの一例: 200~600 μ m

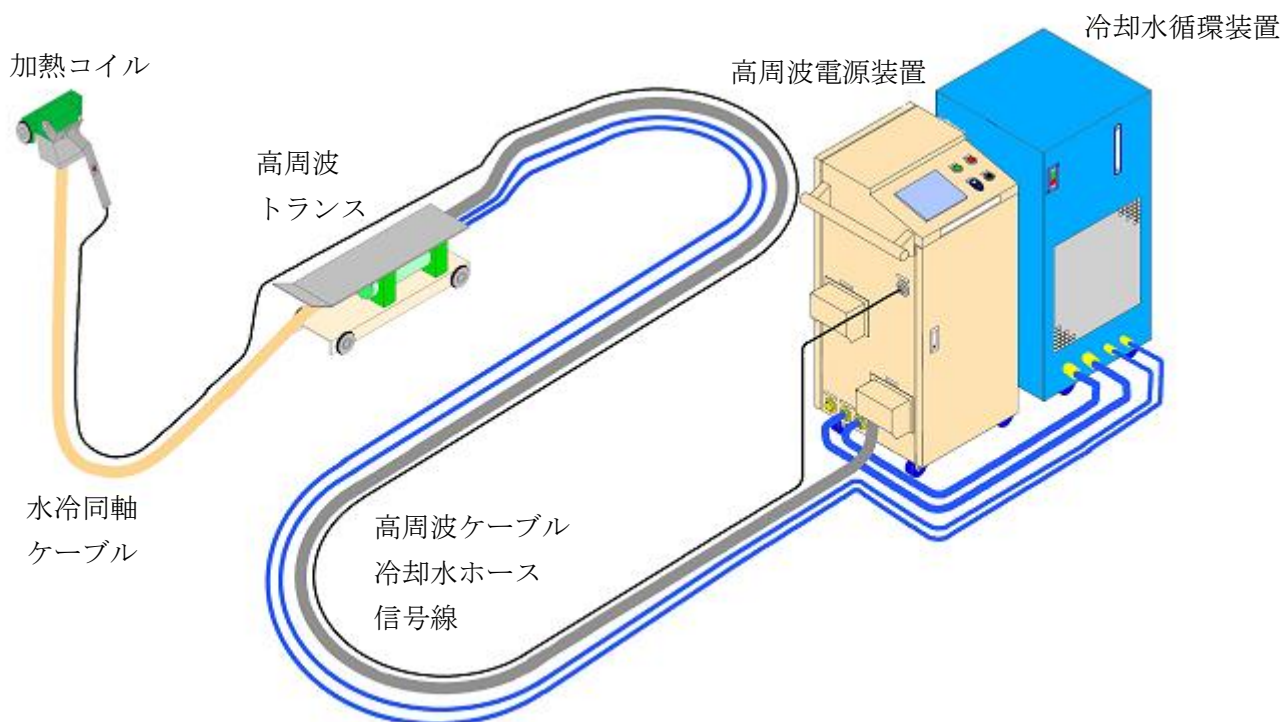
処理速度の一例: 30~40mm/sec)

《 装置仕様 》

機器名称	型式・仕様
高周波電源装置	HI-HEATER4040 (水冷式) (450W×450D×1025H 135kg)
高周波ケーブル	キックレスケーブル(最大長さ 20m)
小型高周波トランス	定格容量150kVA(専用台車付)(160W×575D×160H 6.5kg)
水冷同軸ケーブル	水冷式(最大長さ2.5m)
加熱コイル(※)	平面加熱用 加熱コイル幅 約150mm(加熱ON/OFF用ボタン付)
冷却水循環装置	ラジエータ式冷却水循環装置(冷却能力10,000kcal/h)
ユーティリティー及び使用条件	
電気	3相 AC200/220V±10% 50/60Hz 58kVA (定格電流200A以上の遮断器をご準備下さい。)
冷却水	水量:約42L (冷却水循環装置内タンク充填用) 水温:5~35℃(補給水温度)、水質:導電率500μS/cm以下の清水
使用条件	周囲温度:5~35℃(但し、結露無きこと)、周囲湿度:15%~85%(但し凍結無きこと) 使用場所:屋内(装置に水が掛からず、粉塵無きこと)

※:平面加熱用(コイル幅100mm、200mm)、ナット加熱用、コーナー部加熱用などのその他の加熱コイルについては別途ご相談(オプション対応)とさせていただきます。

《 装置構成例 》



《 加熱試験(装置見学) 》

デモ機にて加熱試験(装置見学)を行っております。お気軽にご相談下さい。

※仕様・寸法等は、変更することがあります。

DHF 第一高周波工業株式会社

新事業推進部
営業部 (東京)
(九州)

〒103-0002 東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2 TEL.03-6842-5602(代), FAX.03-5649-3726
〒822-0003 福岡県直方市上頓野4711-49 TEL.0949-58-5800(代), FAX.0949-26-5536
URL <http://www.dhf.co.jp> E-mail kikijigyo@dhf.co.jp