

高周波加熱ボルトヒータ

穴あきボルトの開閉(締め・緩め)を急速/高速に。誘導加熱を利用したボルトヒータは、タービン車室、バルブ、フランジ、圧力容器、水車、圧延機等の穴あきボルトの焼き締め・緩めを効率よく行います。装置貸し出しと指導員を派遣します。



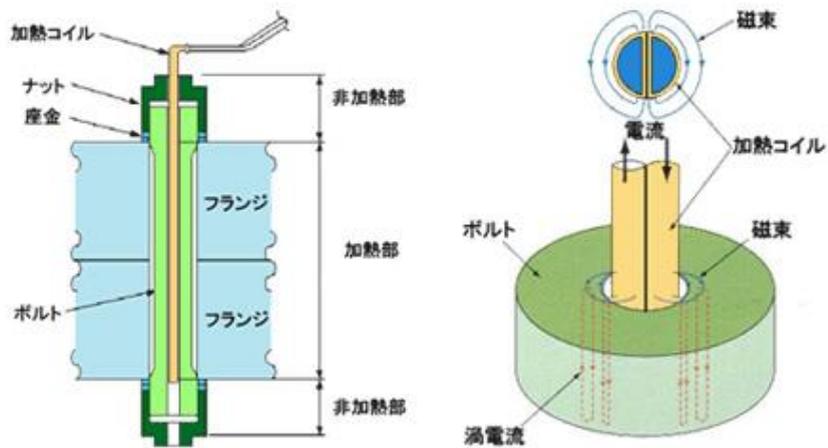
高周波加熱ボルトヒータの特徴

- ・加熱時間が短く、ボルトの締め・緩め作業時間を大幅に短縮
- ・急速加熱でフランジの熱膨張が少なく高精度な締め
- ・高周波加熱ボルトヒータは、水冷式のため温度が上がらず、火傷の心配皆無
- ・操作が簡単で、ボルトだけが伸びるため、軽い力で締め・緩めが可能
- ・小径ボルトは加熱孔の内径が10mmφ以上、長尺・極短ボルトにも適用可能
- ・ネジ部や植込み部等、加熱不要部は加熱しない
- ・現用ボルトにそのまま適用可能

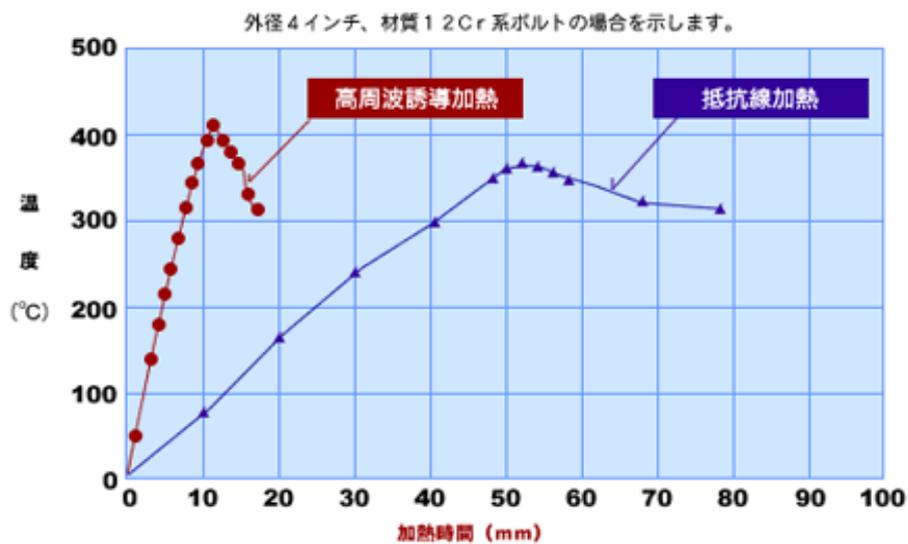


高周波加熱ボルトヒータの概要

加熱コイルに高周波電源を流すと磁束が発生し、ボルトに渦電流が流れ、ジュール発熱します。



加熱時間の比較



特許

日本、ドイツ、フランス、イギリス、メキシコ、アメリカ、カナダ