

ステンレス配管

DHFのステンレス鋼管の高周波曲げは、LNGのプロセス配管や化学プラント、製紙プラントをはじめとし、医薬・食品・半導体等の配管に採用されています。

DHFの高周波曲げ加工は輸送効率を考慮した任意の曲げ半径・曲げ角度を選択して頂くことができるため、空気輸送配管・粉体輸送配管にも適用されています。

また、芯金を使用しないので、内面切削加工や内面研磨加工管も対応可能です。

ステンレスの美しさを活かしたモニュメントの作成にも協力致します。

特徴

- ・薄肉ステンレスの曲げ加工が可能
- ・内面切削加工、内面研磨加工管も対応可能
- ・加工後の溶体化処理が条件によっては軽減出来る

仕様

材質	SUS304TP、SUS316TP 他
外径	50A ~ 1200A
肉厚	S/5S ~ S/80(左記以外も都度ご相談)
曲げ半径	3DR以上(3DR未満も都度ご相談)
曲げ角度	任意の曲げ角度可能



プラント内ステンレス配管

製品の一例



内面電解研磨された
ステンレスバンド



ステンレス鋼ニューマ配管