

エポキシ粉体コーティング

バンド加工鋼管に対し、厳しい仕様条件の中での使用を考慮し、エポキシ粉体コーティングを施工致します。
DHFのエポキシ粉体コーティングは、耐寒/耐熱性・耐剥離性に優れ、強固な密着力を保有しています。
DHFで高周波曲げ加工+コーティング加工を行う事により、品質面・納期管理面を含めたトータルでのメリットを御提供させていただきます

特長

- ・耐熱性
- ・耐剥離性
- ・強固な密着力
- ・優れた機械的性能
- ・耐薬品性



対象工場	千葉工場
対象サイズ	Max 600A (これ以上のサイズの場合は御相談下さい)
対象範囲	外面

施工プロセス



試験結果：試験方法（カナダ規格 CSA-Z245.20-02）

試験項目	試験条件	合格規定	試験結果
陰極剥離試験	試験期間：28days 試験温度：20°C±3°C	剥離長：8.5mm以下	合格
衝撃試験	重量：1kg 試験温度：-30°C	>3.0J/mm	合格
曲げ試験	試験角度：2.5度 試験温度：-30°C	クラック等の異常がない事	合格