

# 工場溶接複合管(複合管/高周波曲げ管)

DHFでは、石油・化学プラントや船舶等配管スペースのない空間に効率よく施設する事が可能な製品供給ができる生産工場を所有しています。

高周波曲げ加工+工場溶接を同工場内にて一貫生産する事により、溶接線の減少ができ、**ウエルドレス工法**として建造期間の短縮やコスト低減が求められる業界において差別化が図れ、多くの用途に採用頂いています。また、配管設計事業を実施し、より効率の良いプラン提供が可能です。



リング管



油圧配管用高周波曲げ管

## ウエルドレス工法の有効性

### 工事費低減・工期短縮・品質安定

- ・曲げ半径や角度を任意に設定可能
- ・平面や立体の連続ベンディング加工が可能
- ・規制品エルボと同等の可能が可能の為、設計思考が容易で自由度が増す
- ・材質に合わせた加工条件設定により、機械的性質の安定・維持が可能
- ・溶接線の減少が見込まれる(コスト低減が見込まれる)
- ・溶接線減少に伴う品質向上が見込まれる



プレファブ工場全景