

工場溶接管(一般溶接管)

DHFは、配管総合プレファブメーカーとして、各種ライニング配管用の管体製作だけでなく、一般配管用のプレファブ加工も行っています。工場溶接管の物量を増やすことによって、現地溶接負荷や非破壊検査率を大幅に減少でき、工期短縮や品質向上が図れます。また、当社製品の高周波曲げ管や熱間枝出し管との組み合わせによるウェルドレス工法を採用頂けることにより、より一層のコスト低減も提案させていただきます。



高周波曲げを使用した油圧配管



クロス管



スーパーステンレスの枝出し加工

DHF主力プレファブ工場

溶接工	千葉：7名、佐世保15名
溶接管理技術者(WES)	1級：3名(千葉：1名、佐世保：2名) 2級：6名(千葉：3名、佐世保：3名)
溶接施工法	49種類所有
施工範囲	P-1：max.60mm P-4：max.74mm P-8：max.57.2mm
生産能力	30,000～40,000DB/月(千葉工場)

DHF配管プレファブ事業の特徴

項目	特徴
敷地	広大な材料受け入れヤード・製品保管ヤードを有し、ジャストイン対応が可能
生産設計	生産面を熟知した設計者による詳細設計協力により、効率的な生産設計が可能
コストパフォーマンス	ロングエルボRの高周波バンド管及び枝出し加工の併用により、コスト低減が可能
経験	原子力発電の工認管・石油精製・ケミカルプラント・建築物件等、多岐に亘る業種の品質要求を熟知

プレファブ施工実績(抜粋)

業種	千葉工場	佐世保工場
原子力	北海道電力／泊3号(工認管) 日本原子力発電／東海	九州電力／玄海 九州電力／川内
石油精製	富士石油／袖ヶ浦／ユリカ装置	コスモ石油／FCC装置
船舶	住重マリン、北日本造船、函館ドック 南通造船(中国)	大島造船、三菱重工業、南日本造船
ケミカルプラント	三井化学/岩国	三菱マテリアル
環境装置	蒲安市／蒲安市クリーンセンター 穂高広域施設組合／穂高クリーンセンター	福岡市／海水淡水化設備 沖縄清掃工場、鹿児島清掃工場
半導体	シャープ堺、クラレ西条	ソニー諫早
枝出し加工	サウジ向け枝出し加工(スーパーステンレス)	