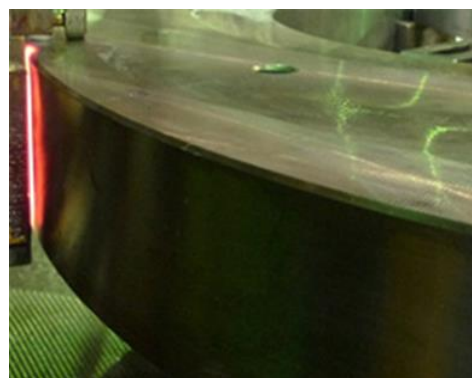


カムの高周波焼入れ

DHFではカムの外周面の高周波焼入れを行っています。
NC制御高周波焼入れ機により大型カムの特殊平面移動焼入れが可能です。



カム焼入れ機装置



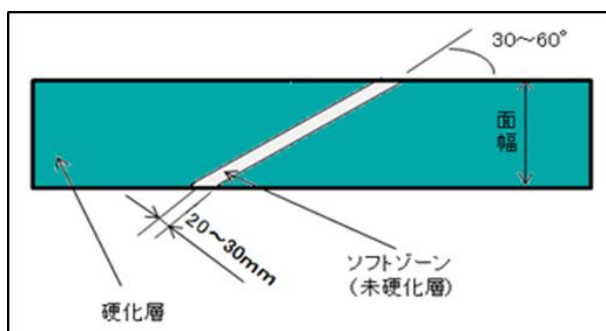
大型カム外周面移動焼入れ

大型カム平面移動高周波焼入れの特徴

- ・安定した品質・・・数値制御により硬さ、硬化深さが均一
- ・ソフトゾーンの安定・・・任意の角度が設定でき、幅が狭い
- ・低歪の実現・・・均一な硬化層で熱影響が少ないため低歪である
- ・短納期の実現・・・平面移動焼入れのため誘導子の製作期間が短い
- ・低コストの実現・・・誘導子の製作コストが安く、焼入れ費が安価である

種類	半径 (mm)	概略 円周長 (mm)	面幅 (mm)	最大重量 (kg)	焼入れ特徴	焼入れ方法
平面移動 焼入れ	150- 2000	6000	50-300	5000	焼入れ継目1ヶ所が許される比較的大型カムに適用。	

■ソフトゾーンの形状



その他熱処理方法

種類	半径 (mm)	概略 円周長 (mm)	面幅 (mm)	最大重量 (kg)	焼入れ特徴	焼入れ方法
定置一発 焼入れ	500以下	3000	20-100	5000	高深度でカム面に焼入れ継目をつけないで中小型カムに適用。	
縦移動 焼入れ	600以下	4000	80-450	5000	高深度でカム面に焼入れ継目をつけないで小型から大型のカムに適用。	