

車輪の高周波焼入れ

DHFではソフトゾーン(焼き継ぎ目)がなく、硬化層も深く、歪も少ない高周波焼入れ・中周波焼入れを行っており、材料調達から完成品までの一貫製作も承っております。

(小型な車輪からφ1000以上の大型車輪まで対応)



φ650 両ツバ車輪一発焼入



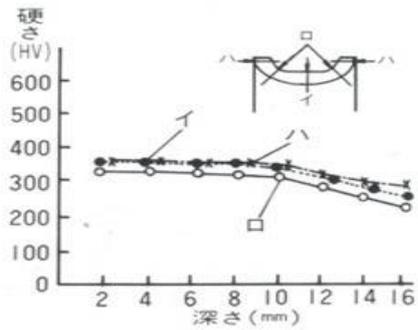
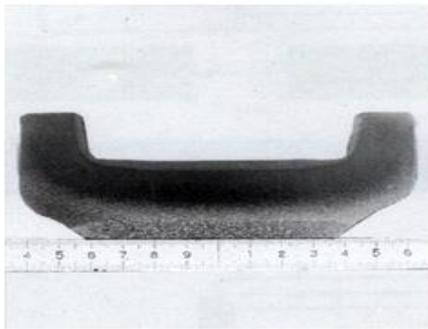
片ツバ車輪面移動焼

表面硬さと焼入深さ（代表例）

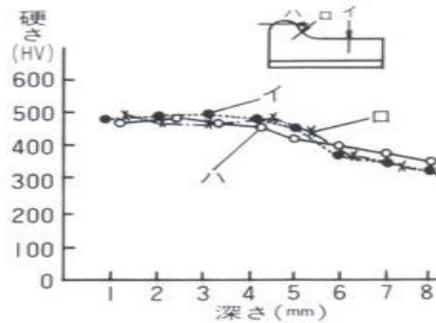
| 主な用途 | 記号 | 一発焼入 | | 回転面焼入 | |
|---------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|
| | | 硬さ(HS) | 深さ(mm) | 硬さ(HS) | 深さ(mm) |
| 鉄道車輛用炭素鋼一体圧延車輪 | SSW(R.Q) | 40～50 | 13～17 | | |
| 鉄道車輛用炭素鋼タイヤ | STY(R.N.Q) | 40～50 | 13～17 | | |
| クレーン用車輪 炭車用車輪 台車用車輪 | S35C | 60～70 | 1.5～2 | 60～70 | 1～1.5 |
| | S45C | 60～70 | 2.5～3 | 60～70 | 1.5～2 |
| | SCMn2 | 60～70 | 4～6 | 60～70 | 2～4 |
| | SCMnCr2 | 63～73 | 5～7 | 63～73 | 3～5 |
| | SC60 | 45～55 | 3～6 | 55～65 | 2～3 |

マクロと断面硬さ（代表例）

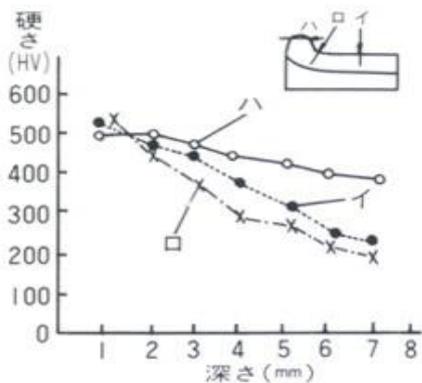
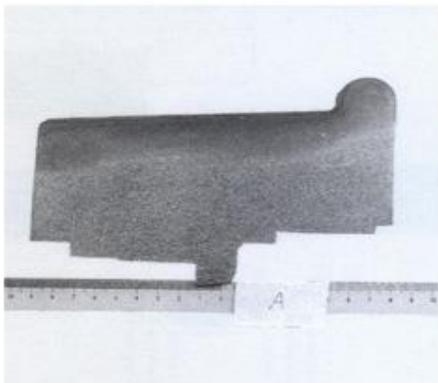
■一発焼入 両ツバ(SSW-R1.HS40~50)



■一発焼入 片ツバ(SCMn2.HS60~70)



■一発焼入 片ツバ(S45C.HS65以上)



■面移動焼入 片ツバ(SCMn2.HS60~70)

