

ロールの高周波焼入れ

DHFはロールメーカーとして独自の焼入技術により、高深度、高硬度、歪の少ないロールの中周波・高周波焼入を行っています。

DHFのロール・シャフトの高周波焼入技術による表面処理は、様々な業種のお客様より高い評価を受けています。



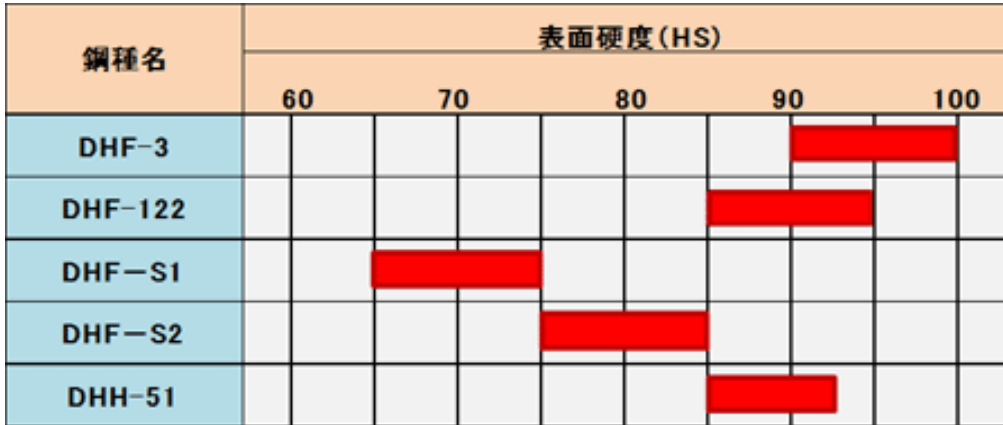
大型ロール高周波焼入

焼入硬度、深度等、仕様に応じて対応致しますので、お気軽にご相談下さい。

焼入可能サイズ

外径	minφ8 ~ maxφ1500
長さ	max 12000mm
重量	max 30ton

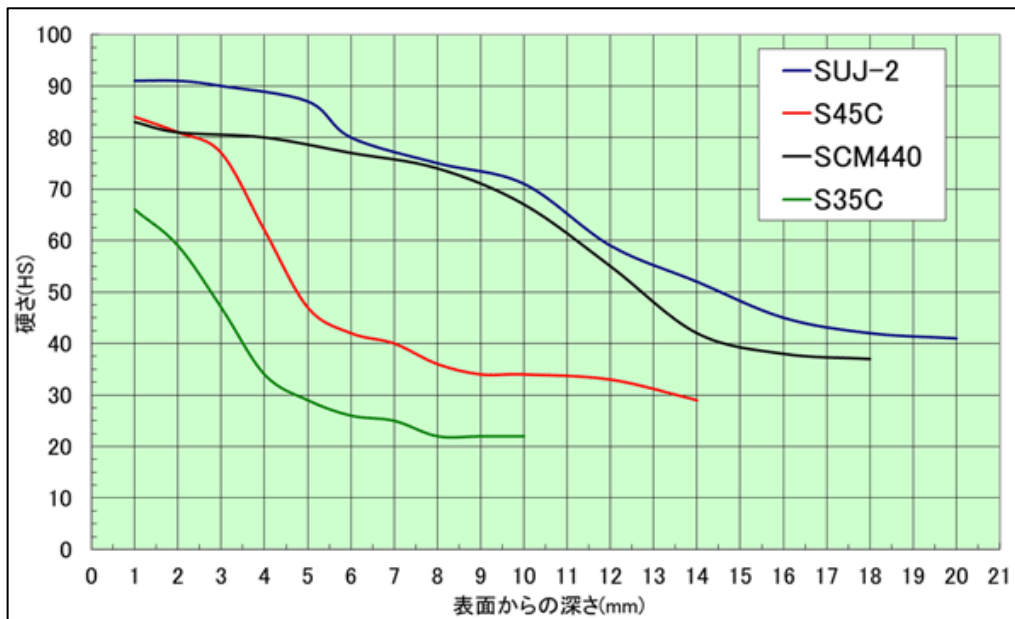
自社特殊鋼材における硬度分布（鋼種抜粋）



ロールに使用される一般鋼材の硬度分布（鋼種抜粋）



材質別硬度・深度グラフ（代表例）



※本グラフは、各材料での代表硬度と深度の一例です。
製品の材料(前処理・熱履歴)、形状、質量および焼入方法により、左右されます。