

第一高周波工業株式会社

「DHFバイメット」耐食・耐磨耗に優れた皮膜のご紹介

DHFボイラーBT&P® (ボイラーチューブ&パネル)

概要・特徴

【特徴】高周波誘導加熱を利用し外表面に自溶合金皮膜を形成した製品です。

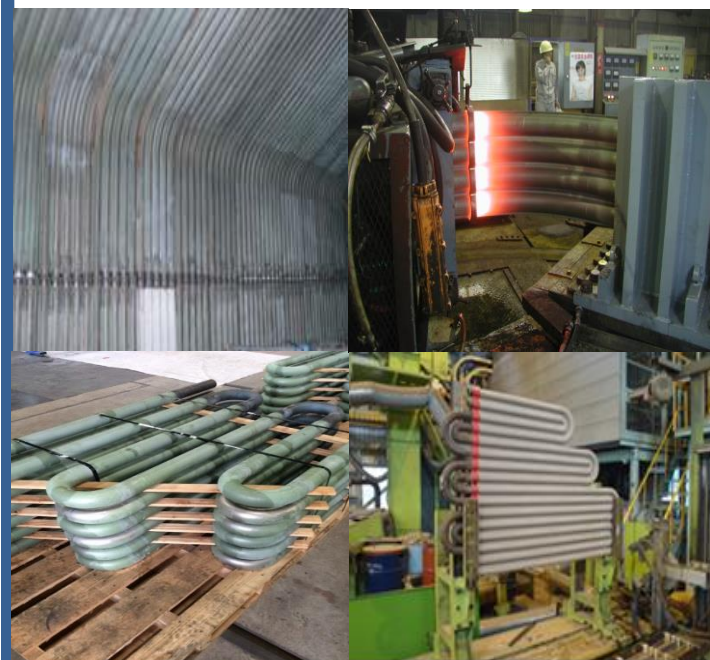
- 母材とライニング層との拡散接合により剥離や局部腐食がありません。
- 曲げ加工も含めた多くの形状に対応可能です。

DHFメタルライニング管

概要・特徴

【特徴】高周波誘導加熱を利用し配管内面に自溶合金皮膜を形成した製品です。

- 拡散接合により接合が強く剥離がありません。
- 用途により合金層の厚みが選定出来ます。(3mmまで)
- 高周波誘導加熱による曲管製作が可能です。



実績紹介(用途例)

- バイオマス発電用流動床型ボイラー
- 製鉄所でのCDQ炉排ガス熱回収用ボイラー
- ゴミ焼却用水冷壁パネル
- ゴミ焼却用スクリーンチューブ



実績紹介(用途例)

- 樹脂ペレット輸送配管
- 微粉炭吹き込み配管
- 砂・セメント粉末輸送配管
- ゴミ焼却炉 飛灰輸送配管

連絡先

第一高周波工業株式会社 バイメット事業部
担当: 稲見

〒103-0002
東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2
TEL: 03-5649-3727 FAX: 03-5649-3726
e-mail: h-inami@dhf.co.jp

