

2017年9月1日
第一高周波工業株式会社

**機械式鉄筋定着工法「Tヘッド工法」 建築分野で、せん断補強筋とコラボレーション
—工期短縮が見込める製品のスムーズな発注～納品、納品コスト低減を提案—**

この度、第一高周波工業株式会社（東京都中央区）は、株式会社小財スチール（福岡県福岡市）の久留米第一工場にTヘッド工法加工機を設置することを決定致しました。加工開始は、2017年11月を予定しております。

【 Tヘッド工法とせん断補強筋を積み合わせ納品、相乗効果が期待できます 】

- ・設計変更提案や資料請求等を一括で対応
- ・受注窓口の一元化による注文～納品の省力化
- ・端部定着工法&せん断補強筋の積み合わせによる運搬の効率化・合理化

Tヘッド工法は、高周波誘導加熱による加圧一体成型の機械式鉄筋定着工法で、柱や梁の主筋端部に多くの採用実績があり、加工する鉄筋メーカーを選ばない工法です。株式会社小財スチールは、高強度せん断補強筋（MK785、KSS785、OT685）、溶接閉鎖型・スパイラル型せん断補強筋、および溶接金網の加工をおこなっております。

建設現場の省力化により、機械式鉄筋定着工法や高強度せん断補強筋の需要が増えていく中、各現場の鉄筋メーカーや、せん断補強筋の製品ニーズに合わせ、より実務に寄り添ったご提案ができる協力体制を進めて参ります。

【移転に関する問合せ先】

第一高周波工業株式会社 鉄筋事業部 東京営業課
担当：塩川 TEL：03-5623-3739 Email：k-shiokawa@dhf.co.jp

【発注に関する問合せ先】

株式会社小財スチール
担当：新庄 TEL：092-522-0002

